

机电一体化技术现代学徒制岗位标准

工作岗位	岗位工作任务	职业能力
智能化仓储分拣设备 电气安装岗	主站从站的电气配盘；单机电气元器件安装，顺线，接延长线；根据规划图摆放控制柜；根据规划图完成桥架铺设；单机设备与电控柜的布线 中大型配电盘的安装；伺服驱动器，变频器的接线以及设置参数；铺设通讯线及网线，并能进行接线。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 能运用基本电气工具安装控制柜基本电气控制回路； 2. 能正确对 PLC、自动化生产线等硬件设备进行通讯、组网、联机调试并进行排查； 3. 能安装气动控制回路； 4. 能制作与总线模块通讯的人机界面； 5. 能正确完成伺服控制系统的硬件连接； 6. 会查阅、使用、管理相关技术资料。
智能化仓储分拣设备 机械装配岗	了解质检规范，装配复杂单机设备；安装皮带机，补烟小车，通道机等单机设备；根据规划图纸，进行项目现场划线，设备定位；记录总结异常问题，对设备优化能提出可行性建议，能够独立处理机械故障；安装成套大型单机设备（开箱机，30件叠烟机等）。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 能熟练使用各种机械工具； 2. 能熟练独立安装皮带机、辊道机、福来轮输送机、穿梭车、提升机、动力站台等单机物流设备； 3. 能熟练定位摆放物流分拣线； 3. 能独立指导物流设备的机械安装； 5. 能根据二维图纸检验零部件的异常问题； 6. 会查阅、使用、管理相关技术资料。
智能化仓储分拣设备 安调主管岗	整机接线，通电并处理故障，调整电器元器件合理位置；设置扫码器，条烟核对系统参数；设备通电，联机调试，排查故障；配合 PLC 人员进行整条线调试；修整单机设备机械异常；分拣区设备，备货区设备，入库设备整条线各环节故障排除；根据设备运行状态，合理调整设备最佳运行尺寸，保证分拣效率达成。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 能用万用表对安装好的卷烟物流自动化仓储分拣设备电气柜进行短路和通路测试。 2. 能对检测出的短路和通路故障进行诊断和故障排除。 3. 能根据机械工艺安装要求对独立模块的导轨、滑块和气缸连接件进行手动测试。 4. 能对滑动不顺畅的导轨、滑块和气缸连接件进行调试或重新安装。 5. 能对卷烟物流自动化仓储分拣设备的气路部分进行检查，确保不漏气；对每个气缸调节阀进行手动调试，确保气缸不堵气，运行顺畅。

第三部分 人才培养制度和标准

		<ol style="list-style-type: none">6. 能对卷烟物流自动化仓储分拣设备的光电传感器、接近开关、磁性开关等传感器进行测试和调试。7. 能正确完成高速巷道穿梭车的两点运行、进货和出货运行稳定性测试。8. 能正确设定设备所用变频器、伺服驱动器的参数调试和地址编码。9. 能根据客户现场布局进行单台设备的固定和设备的总体合理化布局。10. 能对卷烟物流自动化仓储分拣设备进行总体布线。11. 能根据客户工艺要求完成 PLC 程序的修改和调试。12. 能根据客户工艺要求在工期节点内完成设备的总体调试运行。13. 能根据客户要求完成设备的后期效率提升。14. 能编制设备操作、维护说明书和对客户进行技术性培训。15. 能组织和管理机械和电气调试人员对客户现场设备进行安装和调试，使其符合设计运行要求。16. 能协调设计部门、生产部门、采购部门、销售部门以及客户之间的关系，使设备能在规定时间内实现安全运行生产。
--	--	---